

ENTRETIEN DE CLÔTURE POLARGOS RECOUVERTE DE PEINTURE

Chaque clôture demande une révision et un entretien régulier par son propriétaire. Tout d'abord, il faut vérifier si sur la clôture n'est pas couverte de rouille, de rayures, d'écaillages ou d'autres défauts mécaniques, de taches blanches. Les taches de rouille peuvent apparaître dans les endroits d'accumulation d'eau, mais en particulier dans les endroits de croisement de deux éléments (zones de soudure), les endroits d'assemblage de traverse avec collier de fixation ou raccord (cet endroit est vulnérable aux dommages du revêtement lors de l'assemblage). Les endroits rayés, fissurés, écaillés, mais aussi les endroits où la partie basse de la clôture est en contact avec l'herbe ou la neige. Dans les cas mentionnés ci-dessus, les endroits couverts par la corrosion doivent être nettoyés jusqu'à la „matière vivante”. Pour le nettoyage, il faut utiliser des outils tels que: ponceuse avec disque adé-

quat, brosse métallique, riflard de maçon, papier abrasif d'un grammage adéquat.

Ces endroits doivent être soigneusement nettoyés et séchés car la saleté laissée peut provoquer le retour des plaques de rouille sous la couche de peinture neuve. Pour les zones très sales, il est conseillé d'utiliser les substances chimiques telles que l'acide phosphorique. Il faut penser à dégraisser, puis à bien sécher la surface avant de la peindre. Sur les zones où se trouvent les mécanismes de la clôture (gland, tige automatique) une abrasion des surfaces mécaniques apparaît. Ceci est un processus naturel dû à l'utilisation. Cette abrasion de revêtement liée aux conditions atmosphériques peut provoquer l'apparition de la corrosion. Pour réduire ce phénomène, il faut appliquer sur les zones de croisement des mécanismes la graisse graphitée.

Ceci s'applique aussi aux mécanismes des portails automatiques. Les taches blanches se forment par l'action des produits chimiques. Elles sont causées par l'environnement salin ou alcalin (emplacement près des réservoirs d'eau salée ainsi que près des zones où les produits chimiques sont utilisés, entre autres les solutions de sel pour la voirie, très nocifs pour la peinture). Pour éliminer ce défaut, il faut appliquer les mêmes procédés comme pour enlever la rouille. Dans le cas d'inondation où la clôture a été exposée au contact prolongé avec l'eau, il est conseillé de démonter la clôture, de la faire sécher, et d'enlever les substances qui pourraient pénétrer à l'intérieur des cadres, des traverses, des rails. Nettoyer toute la clôture puis l'assembler. Si la clôture demande un entretien, il faut procéder selon les directives mentionnées ci-dessus.

ENTRETIEN DE CLÔTURE POLARGOS EN FER GALVANISÉE

Chaque clôture demande une révision et un entretien régulier par son propriétaire. Tout d'abord, il faut vérifier si sur la clôture n'est pas couverte de rouille, de rayures, d'écaillages ou d'autres défauts mécaniques. Les taches de rouille peuvent apparaître sur les zones abîmées à cause de l'abrasion de revêtement de zinc (rayures profondes), de coups provoquant des fissures. Dans les cas mentionnés ci-dessus, les endroits couverts par la corrosion doivent être nettoyés jusqu'à la „matière vivante”. Pour le nettoyage, il faut utiliser des outils tels que: ponceuse avec disque adéquat, brosse métallique, riflard de maçon, papier abrasif d'un grammage adéquat. Ces zones devraient être nettoyées (graisse, sel) poncer, laver et sécher. Sur la surface bien nettoyée, appliquer la peinture époxy bicomposantes avec une haute teneur en zinc, par exemple: TEKNOZINC 90 SE. Sur la surface de la clôture, une corrosion blanche peut apparaître sur les endroits de jointure si le matériel est autre que le zinc. Dans cet endroit une tache blanche peut apparaître (oxydation).

Les zones couvertes par la corrosion blanche devraient être traitées avec le produit de type Derustit 1680. Sur les zones où se trouvent les mécanismes de la clôture (gland, tige automatique) une abrasion des surfaces mécaniques apparaît. Ceci est un processus naturel dû à l'utilisation. Cette abrasion de revêtement liée aux conditions atmosphériques peut provoquer l'apparition de la corrosion. Pour réduire ce phénomène, il est conseillé d'appliquer la graisse graphitée sur la surface des mécanismes. Ceci s'applique aussi aux mécanismes des portails automatiques. Dans le cas d'inondation où la clôture a été exposée au contact prolongé avec l'eau, il est conseillé de démonter la clôture, de la faire sécher, et d'enlever les substances qui pourraient pénétrer à l'intérieur des cadres, des traverses, des rails. Nettoyer toute la clôture puis l'assembler. Si l'opération nécessite une application de zinc dans certains endroits, veuillez procéder selon les directives mentionnées ci-dessus.